

BAB I

PENDAHULUAN

1.1 Latar Belakang

Lift atau elevator merupakan angkutan transportasi vertikal dalam bangunan bertingkat yang digunakan untuk mengangkut orang atau barang. *Lift* umumnya digunakan di gedung-gedung bertingkat tinggi, biasanya lebih dari dua atau tiga lantai. Gedung-gedung yang lebih rendah biasanya hanya menggunakan tangga atau escalator. Layanan transportasi vertikal ini penting untuk menjaga kelancaran pergerakan barang atau orang dalam suatu gedung.

Bangunan yang memiliki konstruksi tinggi sudah tentu memerlukan suatu alat angkut atau transportasi sistem yang cepat, nyaman, dan aman yang dapat memudahkan pemindahan barang dari lantai 1 ke lantai lainnya. Bisa dibayangkan apabila dalam suatu perusahaan atau pabrik memindahkan barang hanya dilakukan dengan menggunakan tangga biasa.

Maka dari itu kebutuhan akan alat transportasi bangunan pada masa sekarang amatlah penting. Selain memudahkan dalam pemindahan barang juga akan menghemat waktu serta biaya dalam prosesnya serta akan memberikan nilai estetika tersendiri dari penerapannya bagi bangunan tertentu khususnya bangunan komersial seperti mall, pabrik, hotel, rumah sakit, dan sebagainya.

1.2 Tujuan Kerja Praktek

Adapun tujuan dari kerja praktek ini, adalah :

1. Mendapatkan pengetahuan tentang proses pembuatan *LED lamp*, *incandescent lamp*, dan *fluorescent lamp*.
2. Mempelajari sistem kerja *lift* otomatis 3 lantai.
3. Mengembangkan *soft skill* di dunia kerja.
4. Mampu mengimplementasikan ilmu perkuliahan dengan pekerjaan.

1.3 Ruang Lingkup

Ruang lingkup permasalahan yang dilaporkan pada kerja praktek pada tanggal 6 Juni 2016 hingga 6 Juli 2016 di PT. Sinar Angkasa Rungkut adalah sebagai berikut :

- Profil Perusahaan Sinar Angkasa Rungkut diantaranya : sejarah perusahaan, lokasi perusahaan, struktur Organisasi dan deskripsi.
- Proses produksi lampu, meliputi: *LED lamp*, *incandescent lamp*, dan *fluorescent lamp*.
- Sistem kerja *lift* barang otomatis 3 lantai.

1.4 Metodologi Pelaksanaan

Metode yang digunakan untuk pelaksanaan kerja praktek dan pengumpulan data di PT. Sinar Angkasa Rungkut adalah :

- Pengerjaan tugas khusus
Selama kerja praktek berlangsung perusahaan memberikan tugas untuk mendesain sebuah *ladder diagram* sebuah *lift* barang otomatis 3 lantai. Dimana proses pelaksanaannya dilakukan dengan pendampingan dari pembimbing perusahaan.
- Pengerjaan tugas umum
Selama proses pengerjaan tugas terjadi proses pengerjaan tugas umum, yaitu mengamati proses produksi *LED lamp*, *incandescent lamp*, dan *fluorescent lamp*.

1.5 Sistematika Penulisan

Sistematika penulisan laporan kerja praktek disusun sebagai berikut:

BAB I Pendahuluan

Bab ini memuat tentang Latar Belakang, Tujuan Progam Kerja Praktek, Ruang Lingkup Kerja Praktek, Metodologi Pelaksanaan Kerja Praktek, dan Sistematika Penulisan.

- BAB II: Tinjauan Umum Perusahaan
Bab ini memuat tentang Sejarah Perusahaan, Struktur Organisasi dan Susunan Pengurus, Jadwal Kerja Perusahaan, dan Jadwal Kegiatan Kerja Praktek.
- Bab III: *Line Production*
Bab ini berisi tentang proses produksi *Incandescent lamp*, *Fluorescent lamp*, dan *LED lamp*.
- Bab IV: Pembahasan *Lift* Otomatis
Bab ini memuat tentang komponen yang terdapat pada konstruksi *lift* 3 lantai dan sebuah desain *ladder diagram*.
- Bab V: Kesimpulan
Hasil kerja praktek dimuat pada bab ini beserta analisa data dan perusahaan.